Canaux chauds à buses vissées
Boquillas roscadas al canal caliente
Bicos roscados ao manifold

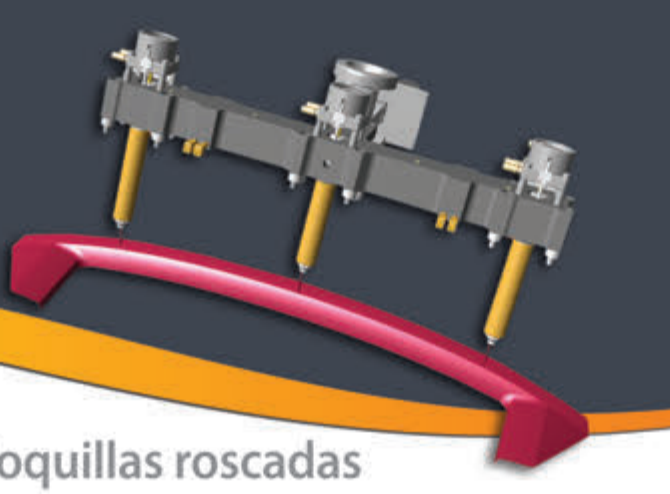


THERMOPLAY®
HotRunnerSystems

A business of BARNES GROUP INC

MOULAGE DE GRANDES PIECES • COMPENSATION DE DILATATION SUR LE DISTRIBUTEUR
INJECTION A COMMANDE SEQUENTIELLE • AVEC OU SANS BUSES A OBTURATION





Buses d'injection vissées à canal chaud

- Thermoplay a étudié un nouveau système de canaux chauds pour le moulage par injection des pièces de grandes dimensions comme les pare-chocs, les becquets, les panneaux de porte, les pièces plastique pour les carrosseries des voitures, les camions mais aussi pour des pièces d'électroménagers pour les grands appareils, les téléviseurs ainsi que des palettes pour le secteur de l'emballage.

  Dans ce type d'applications, l'utilisation de l'injection à commande séquentielle permet d'améliorer l'aspect esthétique et les caractéristiques mécaniques des détails imprimés en contrôlant les lignes de jonction du flux du matériau.

  Habituellement, ce type d'applications demande un système qui prévoit de très longues buses d'injection pour compenser les effets de dilation du distributeur du canal chaud.

  Le nouveau système d'injection Thermoplay prévoit que les buses et les groupes d'obturation, qui peuvent être montés avec différentes inclinaisons, soient fixés au distributeur en garantissant une perpendicularité parfaite au plan d'injection.

  Innovateur, un système de joints qui répartit les dilatations à l'intérieur du distributeur, permet d'utiliser des buses d'une longueur nettement inférieure par rapport aux dimensions des buses vissées utilisées normalement dans ce type d'applications.

  Le système Thermoplay est livré pré-câblé avec différentes configurations selon les besoins spécifiques des clients. Il comprend également un circuit de régulation, un circuit pneumatique/hydraulique, un chemin de câbles pour le circuit électrique en simplifiant la manutention et l'installation du système sur le moule.

  Un autre aspect important de cette solution est l'économie générée parce qu'elle réduit les épaisseurs des plaques tout en améliorant les capacités d'injection du plastic dans le moule.

Boquillas roscadas al canal caliente

- Thermoplay ha estudiado un nuevo sistema de canal caliente para el moldeo por inyección de piezas de grandes dimensiones, como parachoques, spoiler, puertas de automóviles y carrocería de coches y de camiones, pero también para las piezas grandes de electrodomésticos, televisores y palés para el sector de los embalajes.

  La utilización de inyección con control secuencial en este tipo de aplicaciones permite mejorar la estética y las características mecánicas de las piezas que se moldean controlando las líneas de unión del flujo de material.

  Normalmente en este tipo de aplicaciones se requiere un sistema de boquillas bastante largas para compensar los efectos de la dilatación del canal caliente.

  El nuevo sistema de inyección Thermoplay preve que se puedan montar las boquillas y los grupos de obturación con diferentes inclinaciones asociados a la placa de distribución garantizando que el plano de inyección esté perfectamente perpendicular.

  Un sistema innovador de empalmes que reparten las dilataciones dentro de la placa de distribución, permite utilizar boquillas con longitud mucho menor con respecto a las dimensiones de las boquillas atornilladas que se utilizan normalmente en este tipo de elaboraciones.

  El sistema Thermoplay se suministra con sistema de pre cableado con varias configuraciones según las exigencias especificas del cliente y va acompañado de un circuito de acondicionamiento neumático/hidráulico y eléctrico que facilita el desplazamiento y la instalación del sistema en el molde.

  Otro aspecto importante que cabe destacar es lo económica que resulta esta solución, ya que reduce los espesores de las placasportaboquillas y mejora la capacidad de inyección de la materia plástica fundida a traves del canal caliente dentro de la cavidad de molde..







Diamètre d'aiguille jusqu'à Ø 10 mm
Longueur réglable des aiguilles
Option aiguilles orientées

Diámetro de la aguja de hasta Ø 10 mm
Longitud de la aguja regulable
Opción con aguja orientada

Diâmetro da agulha de até Ø 10 mm
Comprimento ajustável da agulha
Opção com agulha centralizada

Bicos roscados ao manifold

- A Thermoplay estudou um novo sistema de canal quente para a moldagem por injeção de peças de grandes dimensões, tais como para-choques, aerofólios, portas, carroçarias de viaturas e caminhões, além de peças de grandes eletrodomésticos, televisores e paletes para o setor de embalagens.

Para estas aplicações específicas a utilização da injeção com controle sequencial proporciona um aprimoramento do aspecto estético e das características mecânicas dos componentes moldados através do controle das linhas de junção do fluxo de material ou linhas de união.

Normalmente estas aplicações requerem um sistema com bicos muito compridos para compensar os efeitos provocados pela dilatação do manifold (carburador).

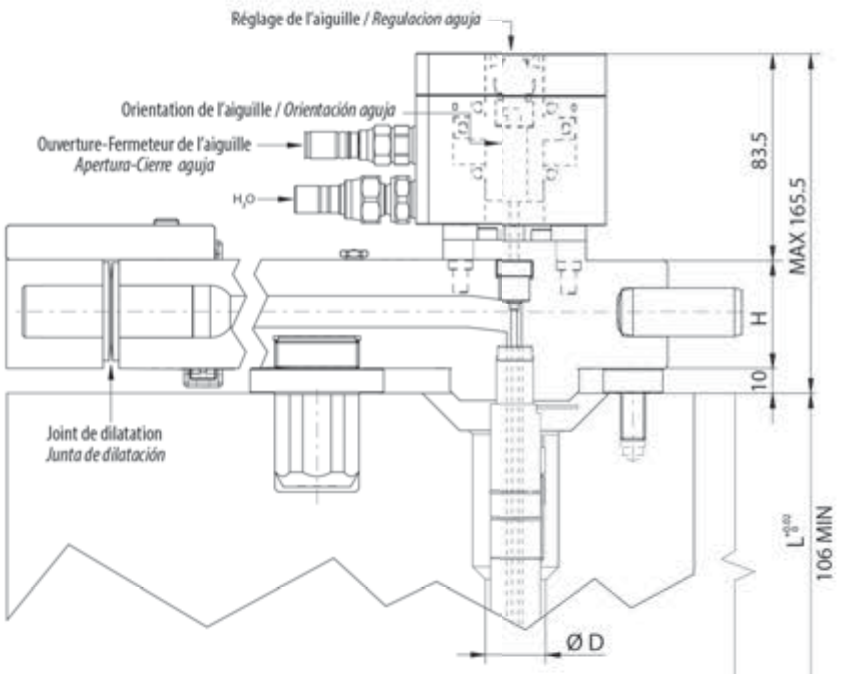
O novo sistema de injeção Thermoplay determina que os bicos e os grupos de corte de fluxo (valve gates), que podem estar montados com inclinações variadas, estejam coordenados com o bloco distribuidor de tal modo que fique assegurada a perpendicularidade ideal do plano de injeção.

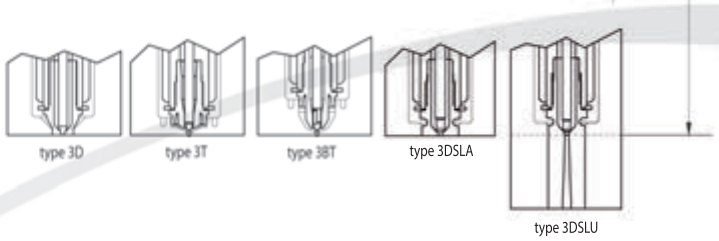
Um sistema inovador de juntas divide as dilatações dentro do manifold e permite a utilização de bicos efetivamente mais curtos em relação ao comprimento dos bicos roscados frequentemente utilizados para estas aplicações.

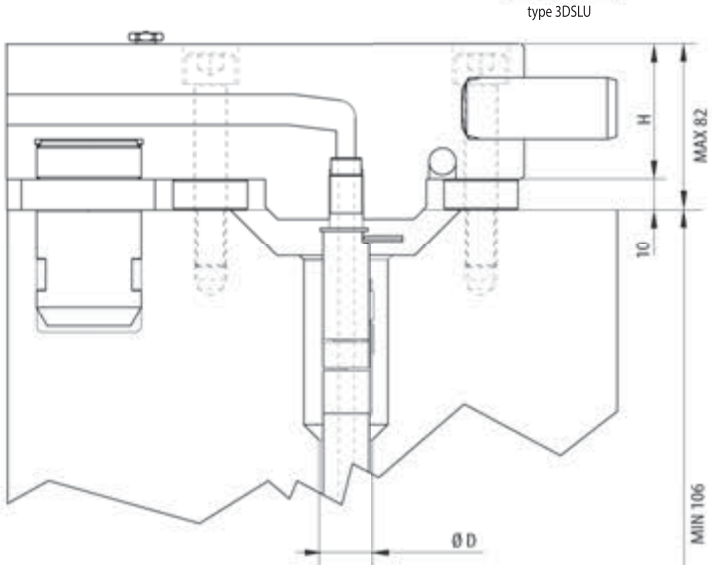
O sistema Thermoplay é fornecido pré-cablado em diversas configurações que variam de acordo com as necessidades específicas do cliente, além de ser provido de circuito de condicionamento, circuito pneumático, hidráulico e elétrico, o que facilita o manuseamento e a instalação do sistema no molde.

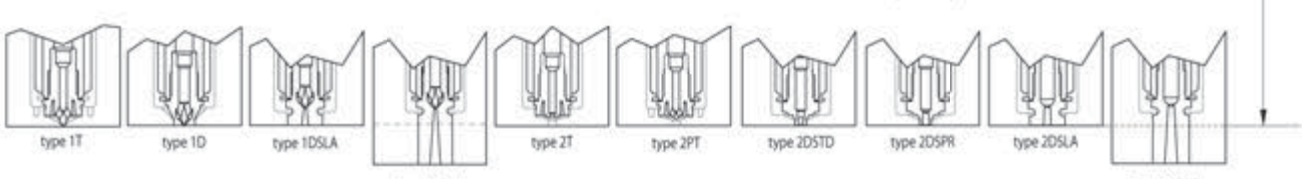
Outro aspecto que deve ser ressaltado é o carácter económico desta solução, que reduz as espessuras do molde e melhora a vazão do material plástico fundido através do canal quente em direção à cavidade do molde.

Ø D	H
17.5	44
24	44
32	52
46	62
60	72









- Moulage par injection de pièces de grandes dimensions.
- Système de joints innovateur et breveté qui compense les dilations des distributeurs.
- Disponible également avec commande séquentielle pour améliorer l'aspect esthétique et fonctionnel des pièces.
- Disponible avec ou sans groupes d'obturation, à commande hydraulique ou pneumatique.
- Les buses et les groupes d'injection fixés sur le distributeur garantissent la perpendicularité au plan d'injection.
- Longueurs minimales des buses et épaisseur des épaisseurs des plaque moule.
- Optimisation de la densité de la matière plastique.
- Chemin de câbles pour le circuit électrique, pour la régulation et pour les circuits de commande hydraulique ou pneumatique afin de simplifier l'installation du system dans le moule.

- Moldeo por inyección de piezas de grandes dimensiones.
- Sistema innovador de empalmes patentado que compensa las dilataciones de la placa de distribución.
- Disponible incluso con control secuencial para mejorar el aspecto estético y funcional de las piezas.
- Disponible con o sin grupos de obturación con accionamiento hidráulico o neumático.
- Boquillas y grupos de inyección solidarias al canal caliente que garantizan la perpendicularidad con respecto al plano de inyección.
- Longitudes mínimas de boquillas y espesor de la placa portaboquillas.
- Optimización de la capacidad del material plástico.
- Circuito eléctrico, acondicionamiento, circuito hidráulico o neumático para simplificar la instalación del sistema en el molde.

- Moldagem por injeção de peças de grandes dimensões.
- Inovador e patenteado sistema de juntas compensa as dilatações do manifold.
- Disponível também com controle sequencial para aprimorar o aspecto estético e funcional das peças.
- Disponível com ou sem grupos de corte de fluxo (valve gate) com acionamento hidráulico ou pneumático.
- Bicos e grupos de injeção coordenados ao canal quente garantem a perpendicularidade ideal para o plano de injeção.
- Comprimentos dos bicos e espessuras dos blocos porta-bicos reduzidos ao mínimo.
- Otimização da vazão do material plástico.
- Circuito elétrico, condicionamento, circuito hidráulico ou pneumático para simplificar a instalação do sistema no molde.

THERMOPLAY HotRunnerSystems

A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY S.p.A.
Via Carlo Viola, 74 - 11026 Pont Saint Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.com

THERMOPLAY FRANCE s.a.r.l.
Tel.: +39 0125 800311
Fax.: +39 0125 800336
info@thermoplay.fr

THERMOPLAY DEUTSCHLAND GmbH
Unter Gereuth 9-11, 79353 Bahlingen, Germany
Tel. +49 (0) 7663 609-0 - info@thermoplay.de

THERMOPLAY U.K. Ltd.
Tel.: +44 1702 473876
Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.co.uk

THERMOPLAY PORTUGAL Unipessoal Lda
Rua Dr. Manuel Ribeiro De Oliveira
R/C Esq., 2400-178 Leiria, Portugal
Tel.: +351 244 577247 - geral@thermoplay.pt

THERMOPLAY USA
1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville GA 30043 USA - Tel.: +1 770-449-1820
Fax: +1 770-449 1821 - info@maenner-group.com

THERMOPLAY ASIA
12B Gang Tian Industrial Square
Suzhou Industrial Park, China 215021
T:+86 512 6283 8870 - infohrcn@synventive.com

THERMOPLAY BRASIL Sistemas de Injeção Ltda
Rua Wallace Barnes 301, 13054-701 Campinas, SP, Brasil
Tel.: +55 19 3725 1094 - thermoplaybr@thermoplay.com

THERMOPLAY INDIA Private Limited
1st Floor "Casa Fernandes" - Kamat Kinara Lane
Miramar-Panaji, GOA-403 002, India
Tel. +91 832 2461155 / 2461156 - info@thermoplay.in

wwww.thermoplay.com

ARGENTINA AUSTRIA BELARUS BELGIUM BRASIL BULGARIA CANADA CHILE
CHINA COLOMBIA CROATIA CZECH REPUBLIC EGYPT FRANCE GERMANY
GREECE HUNGARY INDIA INDONESIA ISRAEL ITALY JAPAN JORDAN KOREA
LUXEMBURG MALAYSIA MEXICO NEW ZEALAND PERU POLAND PORTUGAL
REP. OF SOUTH AFRICA ROMANIA RUSSIA SAUDI ARABIA SERBIA MONTENEGRO
SINGAPORE SLOVENIA SPAIN SWEDEN SWITZERLAND TAIWAN THAILAND
THE NETHERLANDS TUNISIA TURKEY UNITED KINGDOM USA VIETNAM