RBT

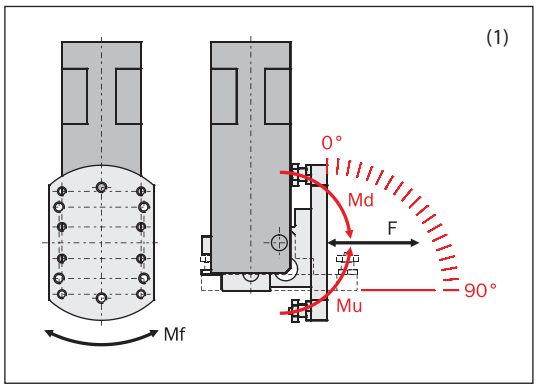
Culbuteurs pneumatiques pour main de préhension, série RBT

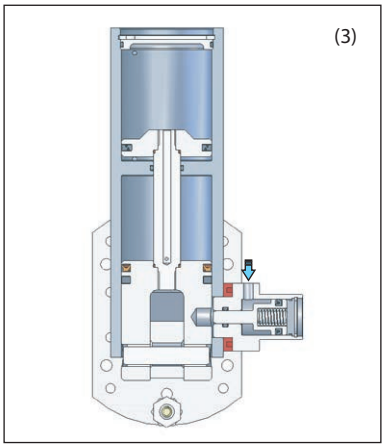
- Rotation de 90° (1).
- Deux fins de course sur caoutchouc réglables (2).
- Fort couple de soulèvement.
- Verrouillage de sécurité (3), excepté RBT30.
- Capteurs magnétiques en option.

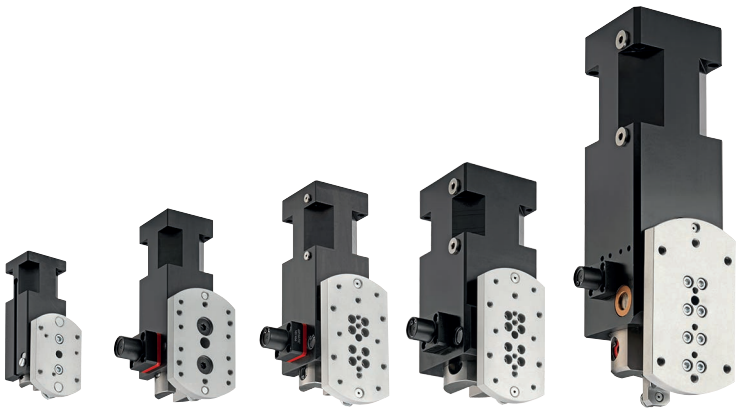
Pneumatic tilt units for EOATs, series RBT

- *90° rotation (1).*
- *Two rubber adjustable end-strokes (2).*
- *High lifting torque.*
- *Safety lock (3), except RBT30.*
- *Optional magnetic sensors.*





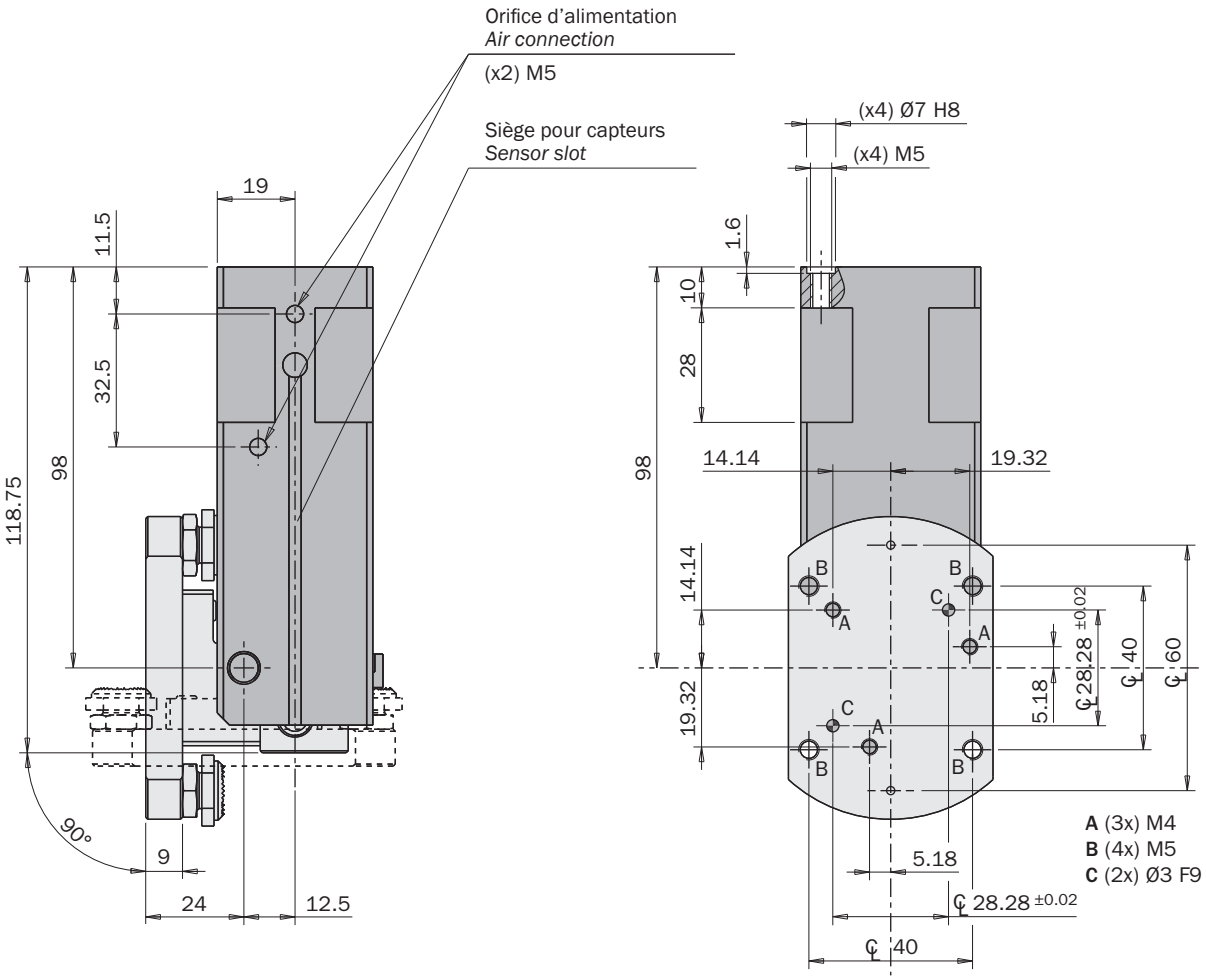


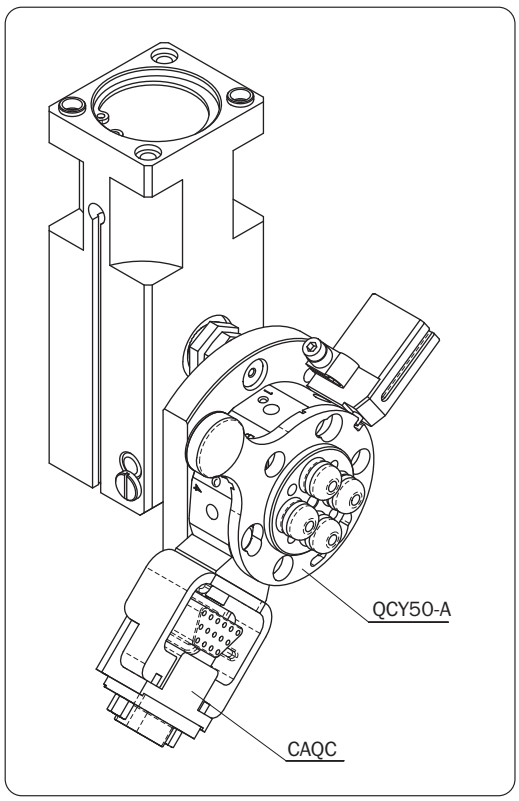


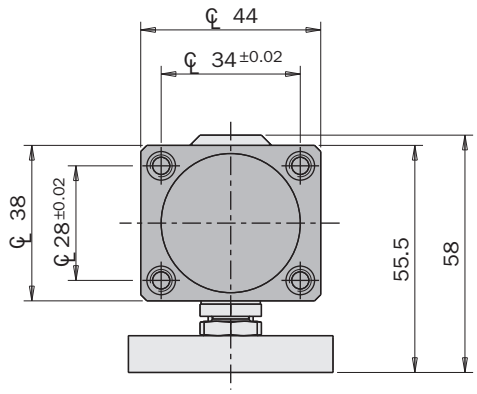
		RBT30	RBT40	RBT50	RBT63	RBT80
Fluide *Medium*		Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4] *Compressed air in compliance with ISO 8573-1:2010 [7:4:4]*				
Pression *Pressure range*		2 ÷ 8 bar				
Pression pour déblocage *Unlock pressure*		-	> 3.5 bar			
Température *Temperature range*		5 ÷ 60 °C.				
Course angulaire *Tilt angle*		90°				
Réglage fin de course *End stroke adjustment*		± 2°				
Consommation d'air *Cycle air consumption*		56 cm^3	142 cm^3	266 cm^3	462 cm^3	983 cm^3
Couple de soulèvement à 6 bars (90° → 0°) *Lift torque at 6 bar (90° → 0°)*	(Mu)	> 9 Nm	> 24 Nm	> 45 Nm	> 78 Nm	> 174 Nm
Couple d'abaissement à 6 bar (0° → 90°) *Drop torque at 6 bar (0° → 90°)*	(Md)	> 4 Nm	> 11 Nm	> 22 Nm	> 42 Nm	> 84 Nm
Charge admissible *Allowed load*	(F)	50 N	100 N	200 N	300 N	600 N
Moment admissible *Allowed moment*	(Mf)	3 Nm	7 Nm	12 Nm	30 Nm	75 Nm
Poids *Weight*		520 g	1050 g	1600 g	2600 g	6500 g

Dimensions (mm)
Dimensions (mm)

RBT30



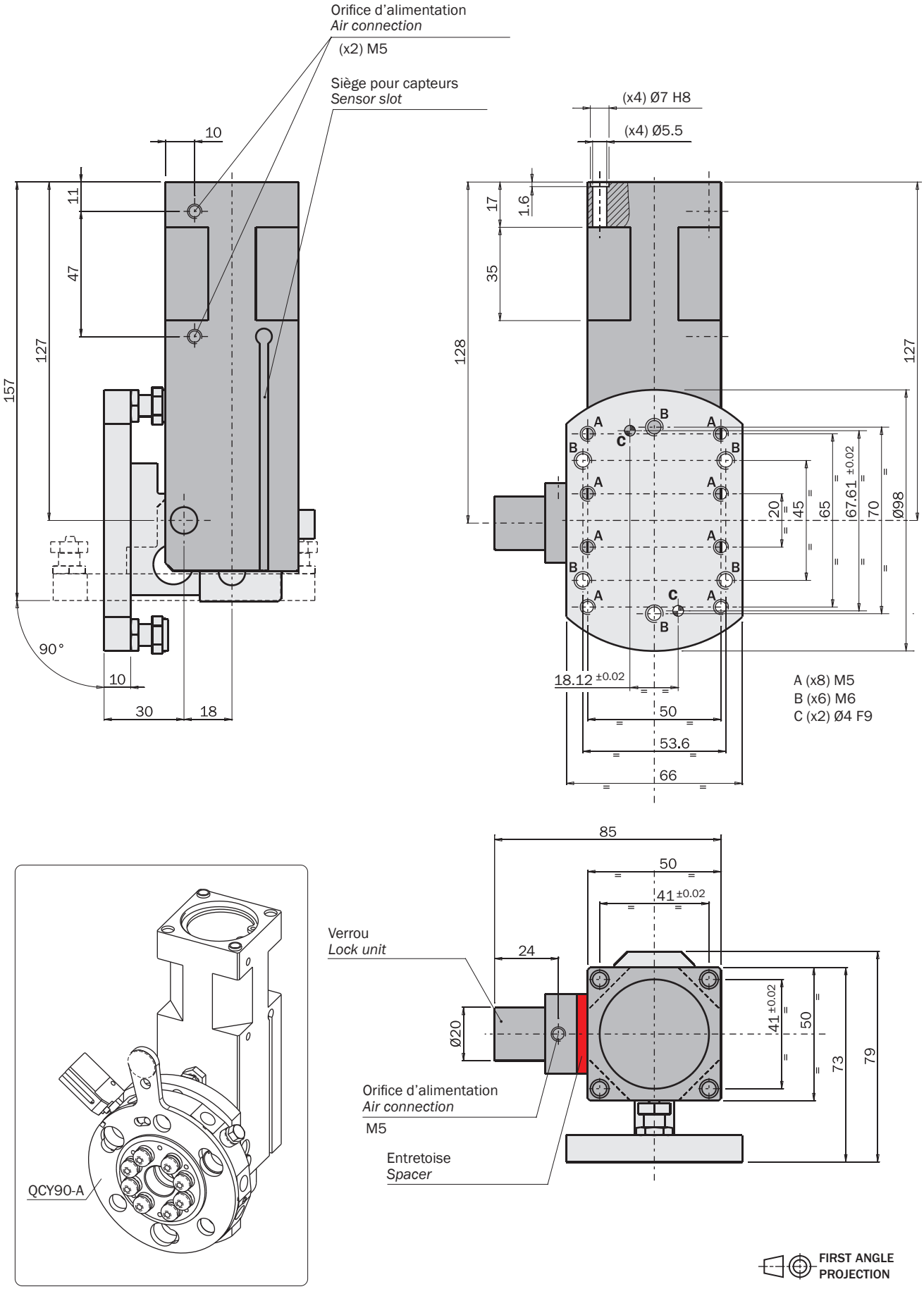




FIRST ANGLE PROJECTION

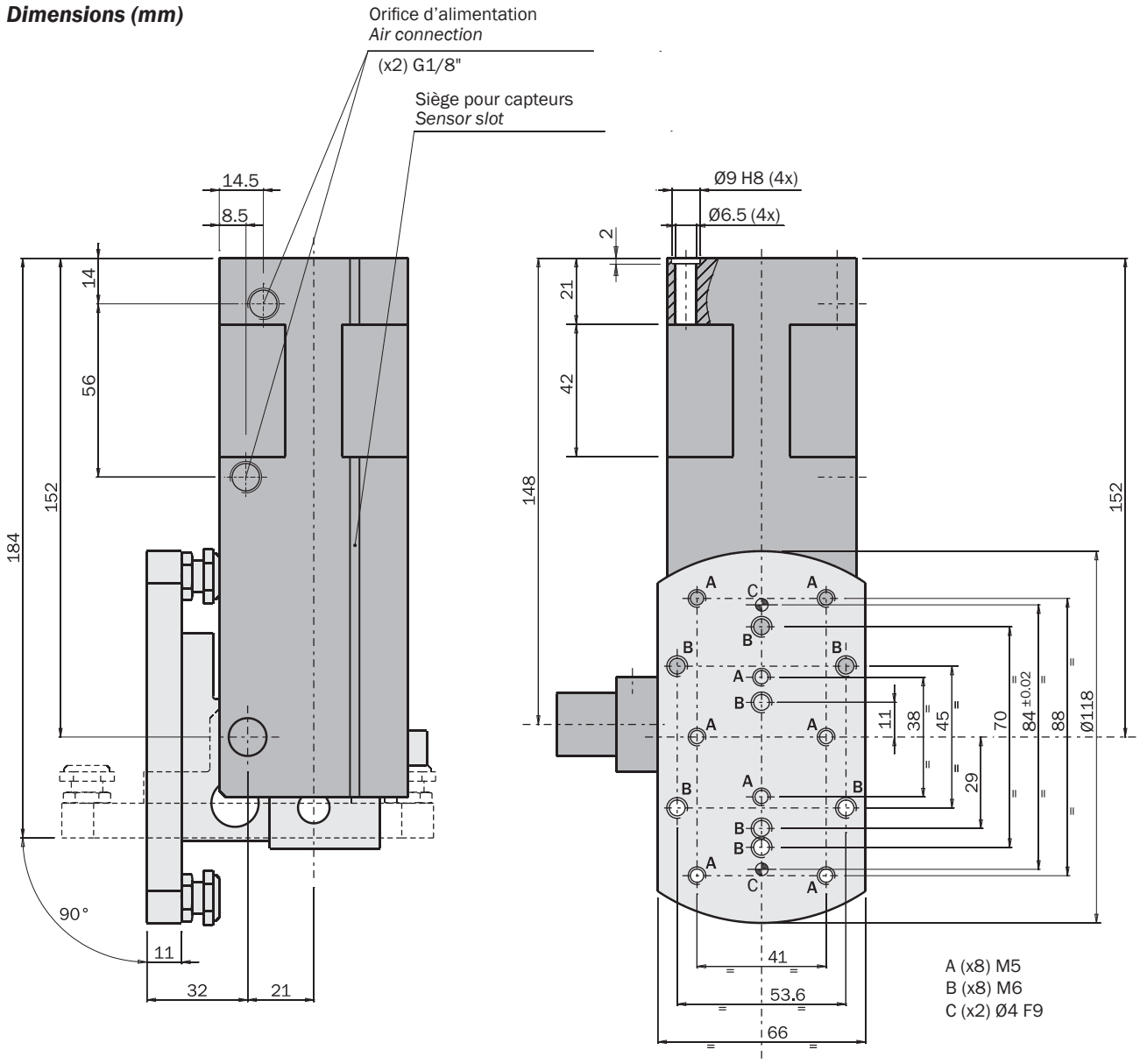
Dimensions (mm)
Dimensions (mm)

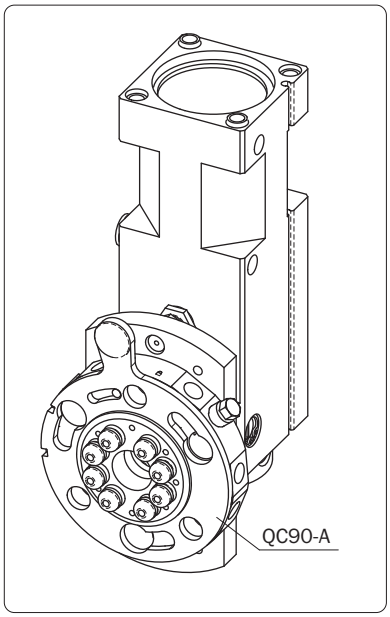
RBT40

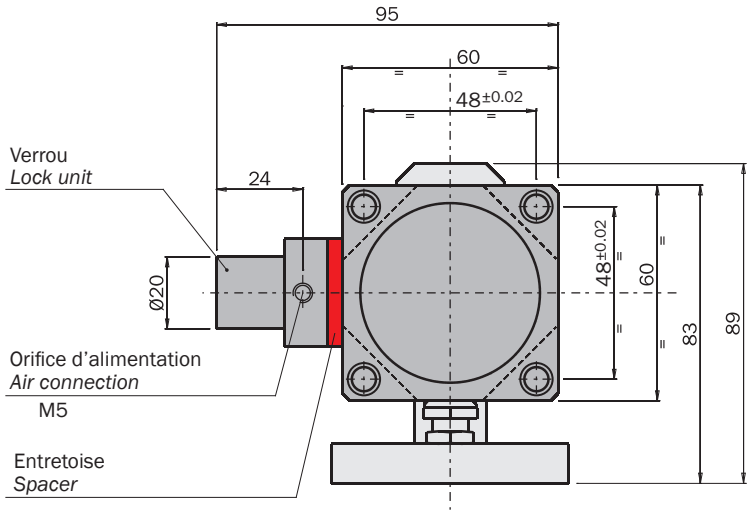


Dimensions (mm)
Dimensions (mm)

RBT50



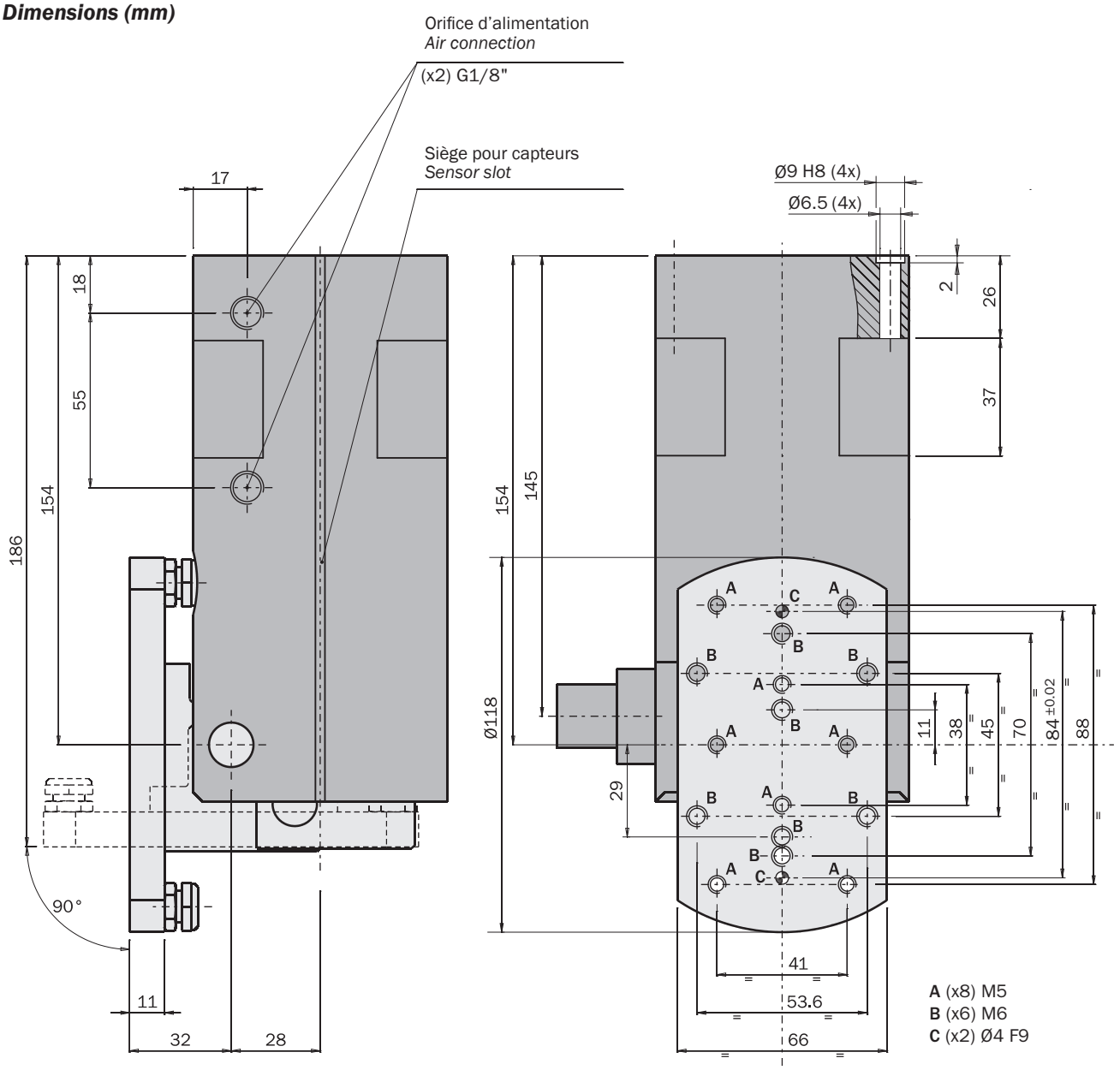


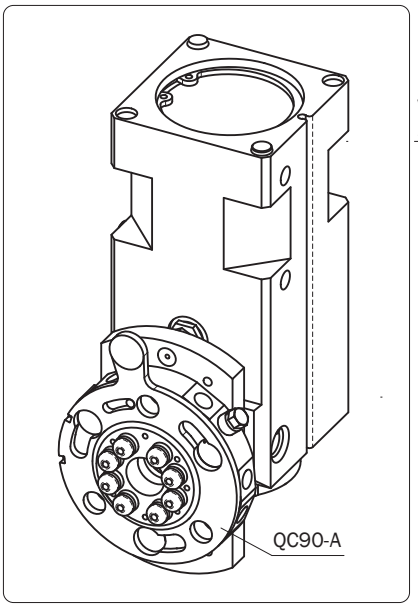


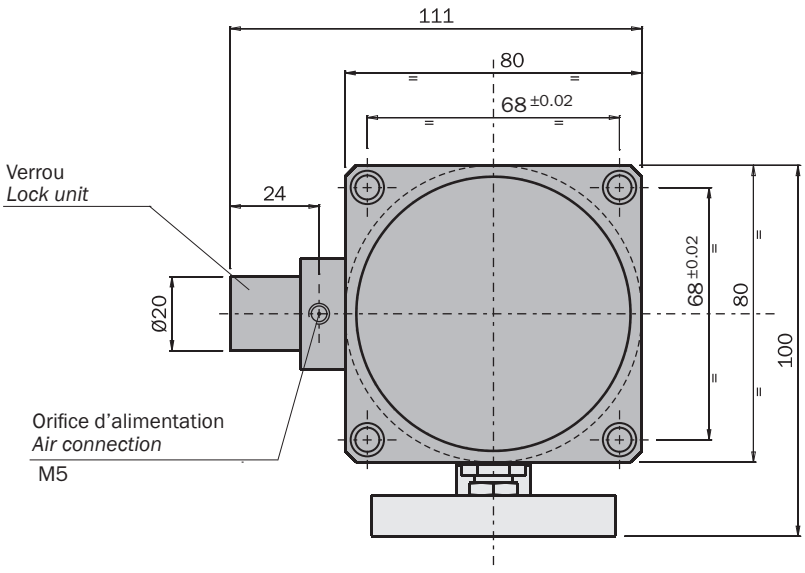
FIRST ANGLE PROJECTION

Dimensions (mm)
Dimensions (mm)

RBT63





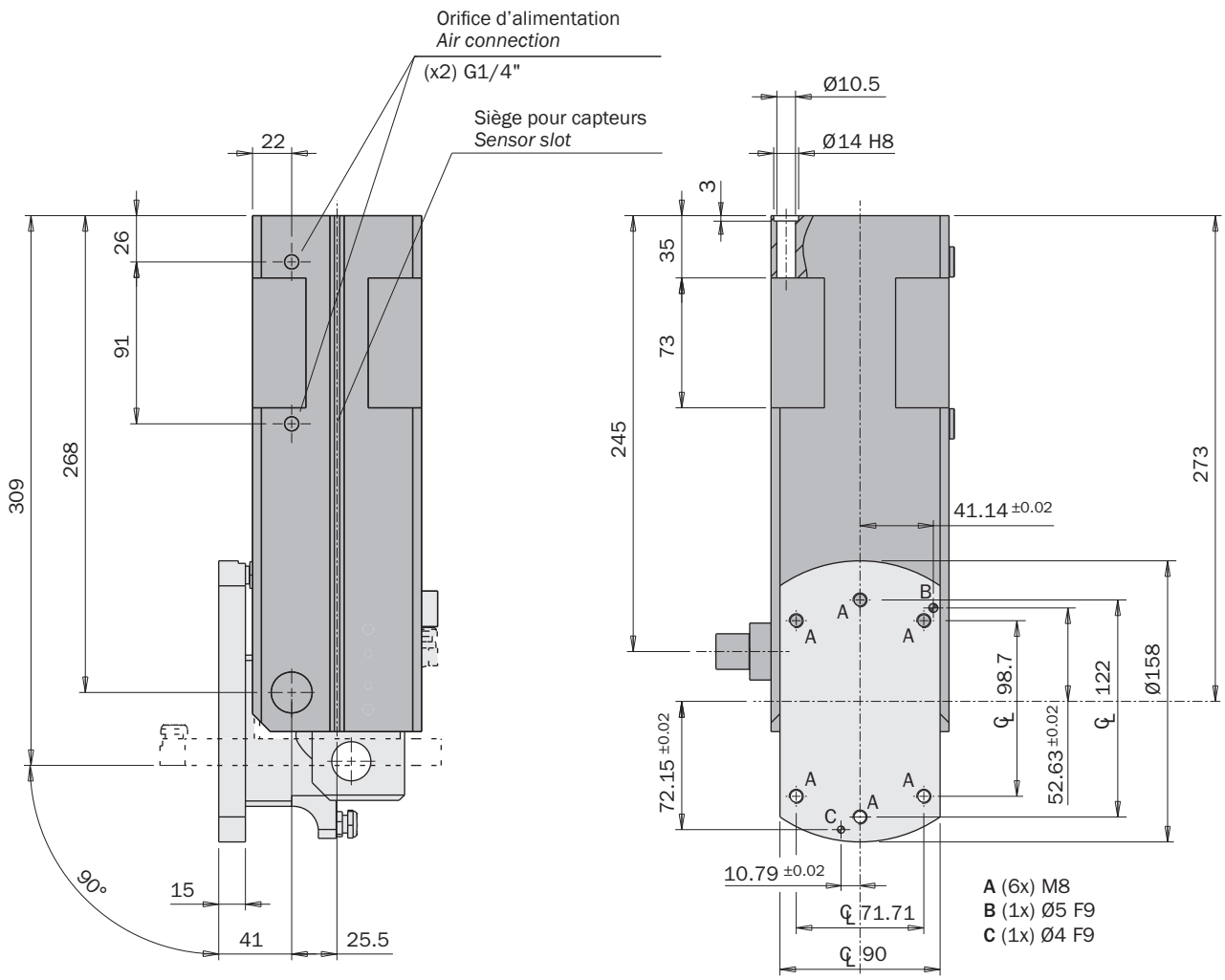


FIRST ANGLE PROJECTION

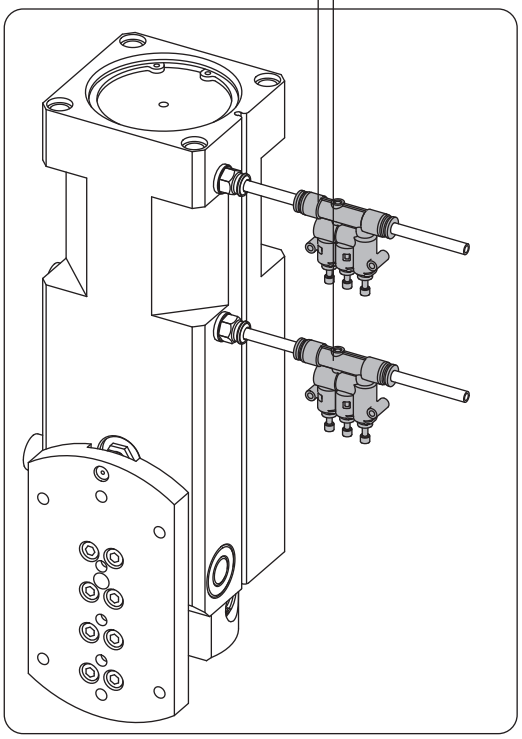
09/2021

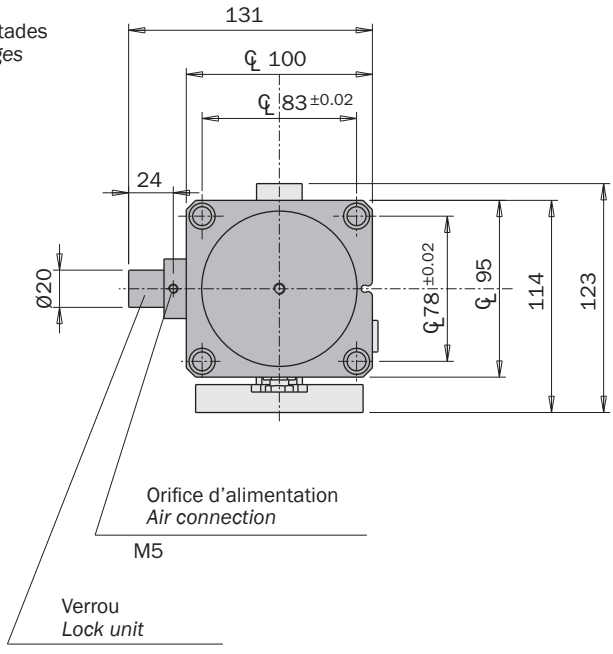
Dimensions (mm)
Dimensions (mm)

RBT80



RG.BJSU6
Régulateur de débit à 2 stades
Flow regulator with 2 stages





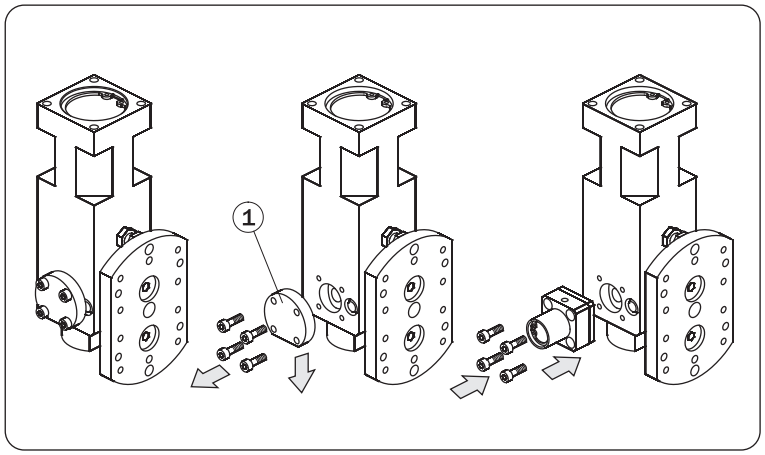
FIRST ANGLE PROJECTION

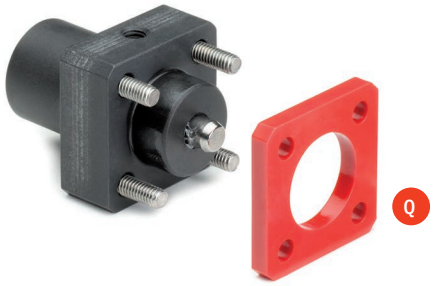
Verrou

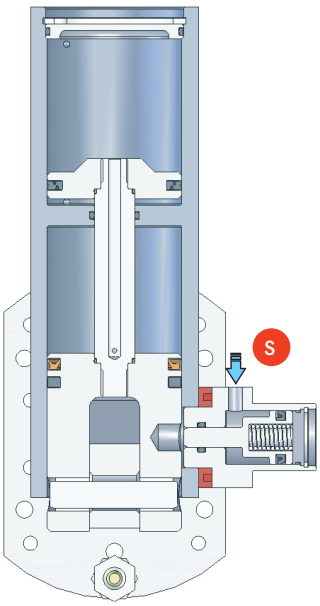
C'est un dispositif qui pourvoit au blocage mécanique de l'unité en position soulevée (0°), quand manque l'air comprimé à son raccord (S).
L'air comprimé (minimum 3.5 bars) dans le verrou débloque le culbuteur.
Le verrou doit être monté avec quatre vis et (seulement pour la mesure 40 et 50) avec une entretoise en plastique (Q).
Ces accessoires sont tous fournis avec le culbuteur (sauf RBT30).
Pour monter le verrou, retirer le couvercle(1)

Lock unit

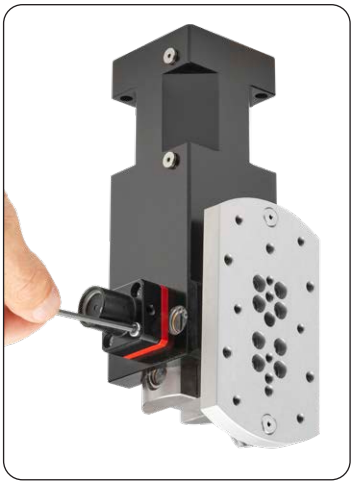
It is a device that mechanically locks the unit in the raised position (0°) when there is no compressed in its fitting (S). The presence of compressed air (minimum 3.5 bar) in the lock unit will unlock the tilt unit. The lock unit must be mounted with four screws and (only for sizes 40 and 50) a plastic spacer (Q).

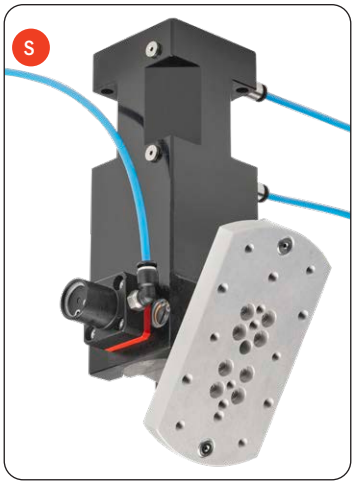




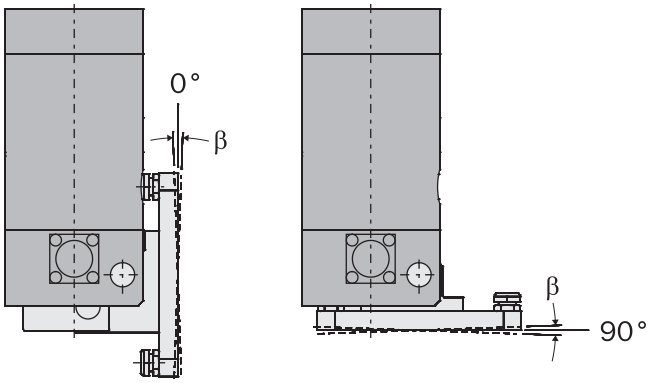








Réglage fin de course



End stroke adjustment

	RBT30	RBT40	RBT50	RBT63	RBT80
ß	±2°	±2°	±2°	±2°	±2°
CH1	15 mm	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm
CH2	13 mm	12 mm	13 mm	13 mm	13 mm



Alimentation en air comprimé

L'alimentation en air comprimé doit être effectuée sur les orifices d'air latéraux (P, R, S) avec raccords et flexibles (non fournis).

L'unité est actionnée avec de l'air comprimé filtré non nécessairement lubrifié.
Maintenir le fluide sélectionné au départ, lubrifié ou non, pour toute la durée de vie de l'unité.

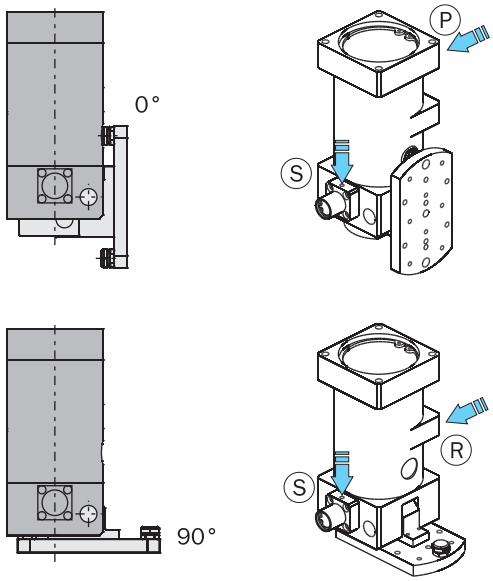
Le circuit pneumatique doit être mis sous pression progressivement pour éviter les mouvements incontrôlés.

Compressed air feeding

The compressed air feeding must be accomplished on the lateral air ports (P, R, S) with fittings and hoses (not supplied).

The actuator is driven by filtered compressed air not necessarily lubricated.
Maintain the medium selected at the start, lubricated or not, for the complete service life of the unit.

The pneumatic circuit must be pressurized progressively, to avoid uncontrolled movements.



RBT

Circuit pneumatique

Problèmes courants d'un système pneumatique

1- Variation de pression.
2- Mise sous pression avec cylindre vide.
3- Perte soudaine de pression
4- Vitesse excessive.

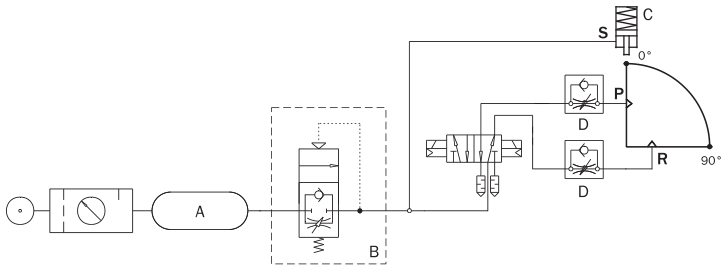
Solutions possibles:
1- Stockage d'air comprimé (A).
2- Vanne de démarrage (B).
3- Verrouiller l'unité (C).
4- Régulateur de débit (D).

Pneumatic circuit

Common issues of a pneumatic system

1- Pressure variation.
2- Pressurizing with empty cylinder.
3- Sudden pressure black-out
4- Excessive speed.

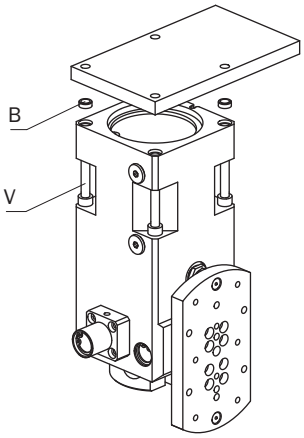
Possible solutions:
1- Compressed air storage (A).
2- Start-up valve (B).
3- Lock unit (C).
4- Flow controller (D).

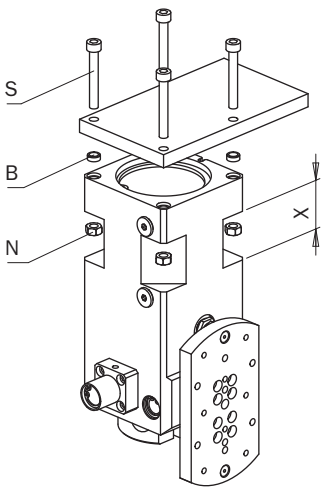


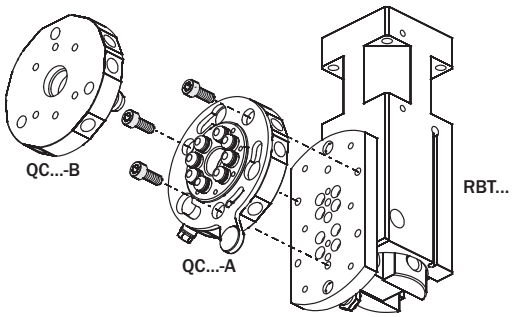
Fixation

Fastening

	RBT30	RBT40	RBT50	RBT63	RBT80
X	28 mm	35 mm	42 mm	37 mm	73 mm
V	M4x20 mm	M5x25 mm	M6x30 mm	M6x30 mm	M10x60 mm
N	-	M5	M6	M6	M10
S	M5	-	-	-	-
B	Ø5.3x7x3	Ø5.3x7x3	Ø6.4x9x4	Ø6.4x9x4	Ø10.5x14x6
	QC50-A	QC90-A	QC90-A	QC90-A	QC150-A





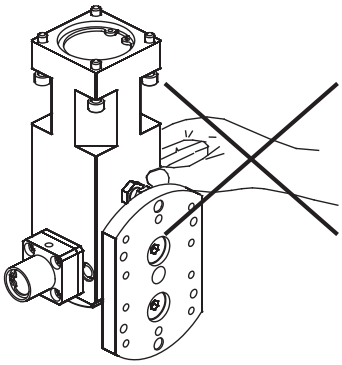


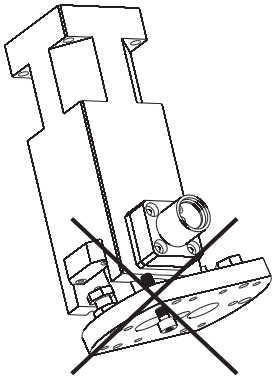
Avertissements

Eviter le contact avec des substances corrosives, des giclées de soudure, des poudres abrasives qui pourraient endommager la fonction du vérin.
Pour aucun motif, personnes ou objets étrangers doivent entrer dans son rayon d'action.
L'unité ne doit pas être mise en marche avant que la machine de laquelle elle fait partie, ne soit déclarée conforme aux dispositions de sûreté en vigueur.

Caution

Never let the unit come into contact with corrosive substances, soldering splashes or abrasive powders as they may damage the actuator. Never let non-authorized persons or objects stand within the operating range of the unit.
Never operate the unit on a machine that does not comply with the safety standards and laws of your country.





Entretien

Pour un fonctionnement correct de l'unité, nous recommandons un nettoyage périodique.Vérifiez la zone entre le piston et le levier afin d'éviter toute présence de matière pouvant compromettre les mouvements du basculeur.
Chaque 1 million de cycles graisser le mécanisme avec BERULUB FG-H 2 EP

Maintenance

For a proper operation of the device we recommend a periodic cleaning. Check the area between the piston and the lever to prevent dirt from obstructing the movements of the tilt unit.
Grease with BERULUB FG-H 2 SL every 1 million cycles.

