Ugelli speciali ad iniezione laterale, ugelli multipunta

Buses spéciales pour injection latérale, buses à point d'injection multiples







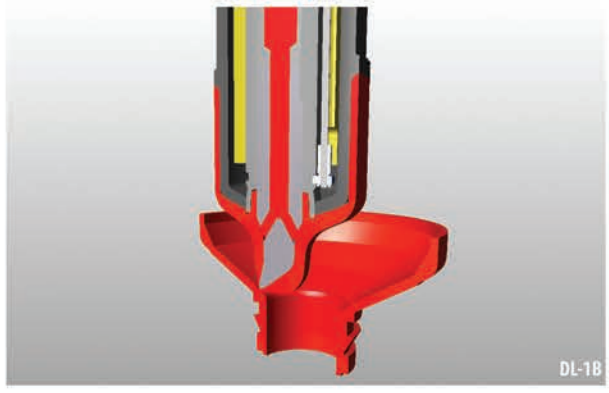
THERMOPLAY®
HotRunnerSystems

A business of BARNES GROUP INC

CHALLENGING GATE LOCATIONS • CUSTOM ANGLES • INTERNAL INJECTION

Ugelli speciali per l'iniezione laterale

Molto spesso riceviamo particolari richieste dai nostri clienti e grazie alla nostra esperienza trentennale siamo in grado di valutare casi specifici e trovare insieme le soluzioni più adatte per le iniezioni critiche.
Tra i vari progetti sviluppati vi presentiamo due ugelli particolarmente interessanti per l'uso in applicazioni speciali.

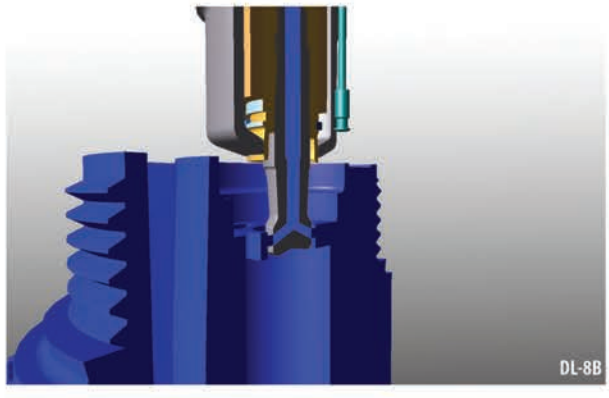


Ugello prolungato per l'iniezione laterale

DL1B

- Ugello con puntale allungato per l'iniezione in punti particolarmente critici
- Puntale con ingombro molto ridotto
- Adatto per l'iniezione sia interna sia esterna del pezzo da stampare
- Distanza del punto di iniezione dall'asse dell'ugello personalizzabile
- Diametri disponibili Ø18, Ø22, Ø30 e Ø44 mm
- Inclinazione regolabile da 0° a 45°
- Generalmente utilizzati con materiali come PP, PE, TPE, PS, ABS e, con cautela, POM





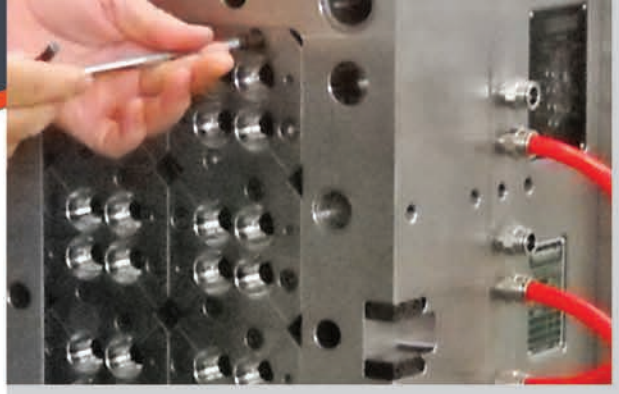
Ugello prolungato a doppia iniezione laterale diretta

DL8B

- Ugello con puntale allungato per doppia iniezione laterale
- Utilizzato per l'iniezione interna in punti particolarmente critici
- Puntale con ingombro ridotto adattabile alla geometria del particolare da stampare.
- La resistenza dell'ugello è lontana dalla superficie del pezzo, per evitare aloni e inestetismi.
- Idoneo per l'iniezione interna di particolari tipo tappi, parti di piccole dimensioni e contenitori di forma allungata.
- E' possibile personalizzare la distanza dal punto di iniezione all'asse dell'ugello.
- Diametri diponibili Ø18, Ø22, Ø30 e Ø44 mm
- Si raccomanda l'applicazione con materiali non abrasivi

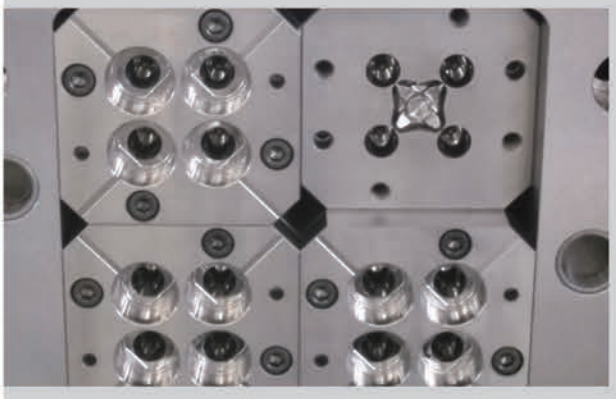


Ugello multipunta per l'iniezione di particolari con forma tubolare



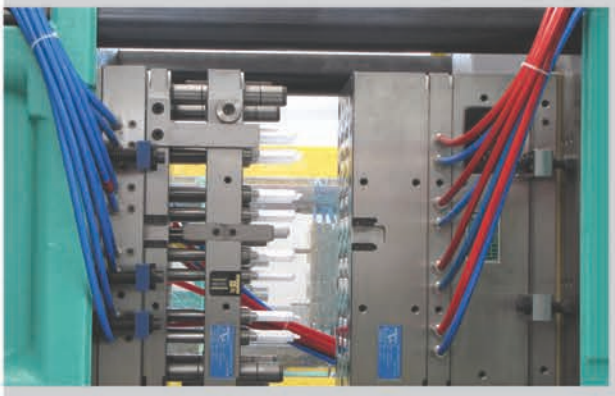
DL90

Si è riscontrato da tempo che, specialmente con manufatti tubolari di lunghezza relativamente elevata rispetto al diametro, risulta estremamente difficile impedire spostamenti del maschio ed evitare le conseguenti variazioni di spessore di parete. Disporre i punti di iniezione in corrispondenza dell'estremità aperta del tubetto porta a spostamenti del maschio notevolmente inferiori.



Il nuovo ugello sviluppato da Thermoplay inoltre permette l'eliminazione delle tradizionali materozze a "tunnel" impiegate in questo tipo di applicazioni. L'iniezione è diretta, sulla parete anulare della cavità.

Il profilo costruttivo permette un'esecuzione agevole nell'area del gate e di utilizzare le temperature di processo ideali nell'area del gate. L'iniezione laterale contribuisce ad avere un punto di iniezione esente da ogni tipo di imperfezione e difficilmente visibile.



- Ugello speciale per l'iniezione di particolari con forme tubolari
- Iniezione diretta nella parete tubolare
- Riduzione della flessione del maschio
- Doppio anello di tenuta sull'ugello
- Controllo ottimale della temperatura nell'area del gate
- Isolamento del puntale ugello
- Punto di iniezione minimizzato
- Diametri disponibili Ø18, Ø22, Ø30 e Ø44 mm
- 2, 3 e 4 punti di iniezione



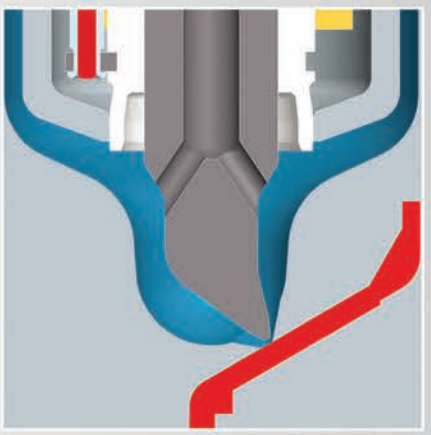




Buses spéciales pour injection latérale

Ils nous arrivent souvent de recevoir des demandes très spécifiques de nos clients. Pour y répondre nous devons développer des pointes spéciales pour injecter leurs pièces de la meilleure façon possible, y compris dans des zones de faible encombrement. Grâce à notre longue expérience de plus de 30 ans, nous pouvons étudier chaque demande spécifique et trouver ainsi, la solution la plus appropriée pour l' injection de ces pièces. Parmi les projets spécialement développés, nous vous présentons deux buses particulièrement intéressantes pour un usage et des applications spéciales.

DL-1B



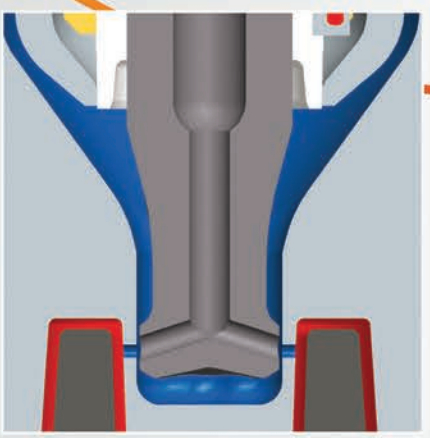


Buse rallongée pour l'injection latérale inclinée

DL-1B

- Buse avec pointe rallongée pour l'injection dans les points critiques
- Pointe avec encombrement réduit pour l'injection à l'intérieur
- Utilisée tant en injection intérieur, qu'en injection extérieur, de la pièce moulée
- Ces buses peuvent être personnalisées, en ce qui concerne la distance entre le point d'injection et l'axe de la buse
- Les diamètres disponibles sont Ø18, Ø22, Ø30, Ø44 mm
- La pointe peut être inclinée jusqu'á 45 °
- Ces buses sont généralement utilisées pour l'injection de matières comme: PP, PE, TPE, PS, ABS et, sous certaines conditions, POM

DL-8B





Buse rallongée pour double injection directe latérale

DL-8B

- Buse avec pointe rallongee pour double injection
- Principalement employé pour injection à l'intérieur dans les points critiques
- Pointe avec encombrement réduit ajustable aux besoins spéciaux des parties de modelage
- La zone chaude de la buse est loin de la forme moulante afin d'éviter des taches et des défauts
- Injection à l'intérieur de pièces plastique comme des capots, de petites pièces, et des récipients profonds
- Ces buses peuvent être personnalisées, en ce qui concerne la distance entre le point d'injection et l'axe de la buse
- Les diamètres disponibles sont Ø18, Ø22, Ø30, Ø44 mm
- Elles ne sont pas appropriées pour l'injection des matières abrasives.



Ugello speciale multipunta

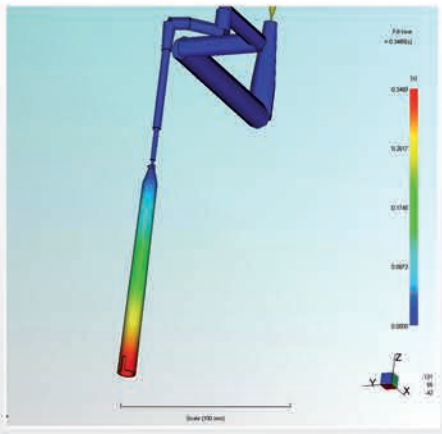
- Ugello speciale con puntale a tre uscite
- Adatto allo stampaggio di particolari che necessitano di più punti di iniezione in un area limitata
- Iniezione assiale diretta di piccole parti di forma tubolare
- Distanza minima fra le punte degli ugelli: 3,2 mm
- Riduzione della flessione del maschio
- Diametri disponibili Ø18, Ø22, Ø30 e Ø44 mm
- 2 e 3 punti di iniezione
- Adatto per polimeri ad alta fluidità

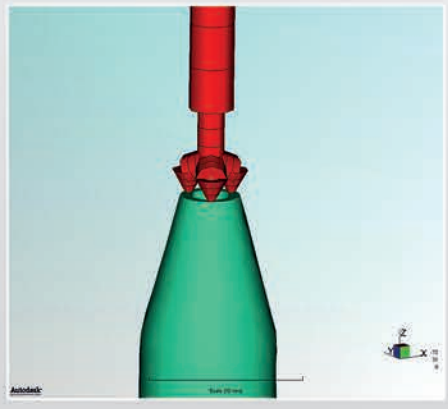
Buses spéciales à point d'injection multiples

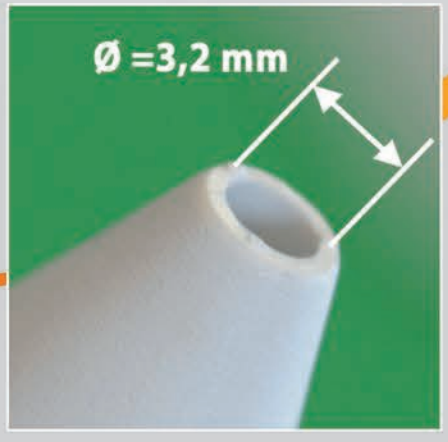
- Buse spéciale à 3 points d'injection
- Indiqué pour les pièces qui nécessitent de multiples points d'injection dans des zones limitées
- Injection axiale directe de petites pièces de forme tubulaire
- Distance minimale entre point d'injection de buse : min. 3,2 mm
- Riduzione della flessione del maschio
- Les diamètres disponibles sont Ø18, Ø22, Ø30, Ø44 mm
- 2 et 3 points d'injection
- Convient aux polymères à haute fluidité



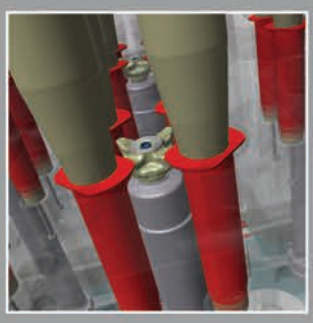
DN5





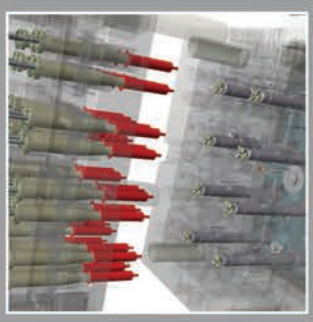




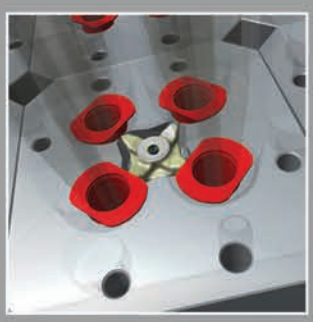


DL 90

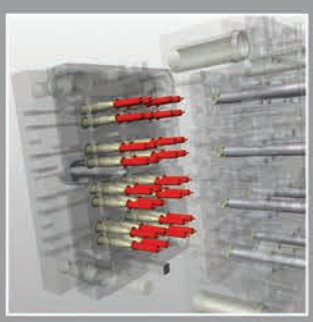
Buse spéciale pour la production de pièces ayant une forme tubulaire



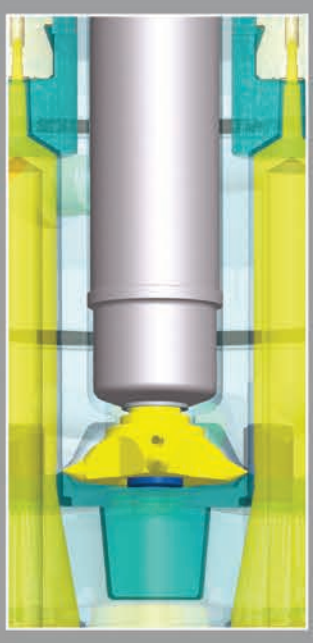
L'expérience dans l'injection de pièces cylindrique d'une longueur relativement élevée par rapport à son diamètre a démontré qu'il était très difficile d'empêcher un flambage du noyau qui peut entraîner des variations conséquentes de l'épaisseur de la paroi. Il a été également constaté que le fait de disposer les points d'injection à la base de l'extrémité ouverte du tube diminue considérablement le risque de flambage du noyau.



La nouvelle buse développée par Thermoplay permet d'éliminer les mini-carottes traditionnelles "sous-marines " traditionnellement utilisées pour ce type d'applications. L'injection est directe, sur la partie annulaire de la paroi.
La conception de la buse facilite l'usinage des points d'injection par rapport à la géométrie du moule.



Le profil de la buse permet d'obtenir une temperature idéale au niveau du seuil grâce à l'isolation de son embout . Cette expérience acquise par Thermoplay permet l'application de paramètres d'injection qui correspondent à ceux conseillés par les producteurs des matières plastiques.
L''injection latérale contribue à l'obtention d'un point d'injection parfait et reste difficilement visible.



- Buse spéciale pour la production de pièces avec des formes tubulaires
- Injection directe sur la paroi tubulaire
- Réduction de l'encombrement du corps de la buse
- Double anneau d'étanchéité sur la buse
- Contrôle de la temperature au niveau du seuil d'injection
- Isolation de l'embout de la buse
- Point d'injection minimum
- Les diamètres disponibles sont Ø18, Ø22, Ø30, Ø44 mm
- 2, 3 et 4 points d'injection



THERMOPLAY HotRunnerSystems

A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY S.p.A.
Via Carlo Viola, 74 - 11026 Pont Saint Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.com

THERMOPLAY FRANCE s.a.r.l.
Tel.: +39 0125 800311
Fax.: +39 0125 800336
info@thermoplay.fr

THERMOPLAY DEUTSCHLAND GmbH
Unter Gereuth 9-11, 79353 Bahlingen, Germany
Tel. +49 (0) 7663 609-0 - info@thermoplay.de

THERMOPLAY U.K. Ltd.
Tel.: +44 1702 473876
Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.co.uk

THERMOPLAY PORTUGAL Unipessoal Lda
Rua Dr. Manuel Ribeiro De Oliveira
R/C Esq., 2400-178 Leiria, Portugal
Tel.: +351 244 577247 - geral@thermoplay.pt

THERMOPLAY USA
1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville GA 30043 USA - Tel.: +1 770-449-1820
Fax: +1 770-449 1821 - info@maenner-group.com

THERMOPLAY ASIA
12B Gang Tian Industrial Square
Suzhou Industrial Park, China 215021
T:+86 512 6283 8870 - infohrcn@synventive.com

THERMOPLAY BRASIL Sistemas de Injeção Ltda
Rua Wallace Barnes 301, 13054-701 Campinas, SP, Brasil
Tel.: +55 19 3725 1094 - thermoplaybr@thermoplay.com

THERMOPLAY INDIA Private Limited
1st Floor "Casa Fernandes" - Kamat Kinara Lane
Miramar-Panaji, GOA-403 002, India
Tel. +91 832 2461155 / 2461156 - info@thermoplay.in

wwww.thermoplay.com

ARGENTINA AUSTRIA BELARUS BELGIUM BRASIL BULGARIA
CANADA CHILE CHINA COLOMBIA CROATIA CZECH REPUBLIC
EGYPT FRANCE GERMANY GREECE HUNGARY INDIA INDONESIA
ISRAEL ITALY JAPAN JORDAN KOREA LUXEMBURG MALAYSIA
MEXICO NEW ZEALAND PERU POLAND PORTUGAL REP.OF
SOUTH AFRICA ROMANIA RUSSIA SAUDI ARABIA SERBIA
MONTENEGRO SINGAPORE SLOVENIA SPAIN SWEDEN
SWITZERLAND TAIWAN THAILAND THE NETHERLANDS
TUNISIA TURKEY UNITED KINGDOM USA VIETNAM